INPI
INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIETE
INDUSTRIELLE

GB03/3000

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

REC'D	29	AUG 2	2003
WIPO		PC)T

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 3 1 IIII 2003

Pour le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

> INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIETE INDUSTRIELLE

SIEGE 26 bis, rue de Saint Petersbourg 75800 PARIS cedex 08 Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04 Télécople : 33 (0)1 53 04 45 23 www.lnpl.fr

17117555110531

ETABLISSEMENT PUBLIC NATIONAL

CREE PAR LA LOI N° 51-444 DU 19 AYRIL 1951



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ



Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

26 bis, rue de Saint Pétersbourg

Adresse électronique (facultatif)

26 bis, rue de Saint Pétersbourg 75800 Paris Cedex 08			REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2						
75800 Paris Cedex 00 Téléphone : 01 53 04 5	53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54	Important Remp					-	,	
		Appliyantestilanoux	Cet imprimé est à		-	t à l'er	ncre no	ire	DB 540 W/T9060
REMISE DES PECES	JIL 2002		1 NOM ET ADR	reșse du di	EMAN	NDEU	R OU D	NAM UC	NDATAIRE
DAIE OR INDI	Sophia Antipolis	ļ	À QUI LA C	CORRESPON	IDANG	CE DO	JIT ÊTF	RE ADI	ressée _
LIEU OO II II	0208802	. 1	Mr LEVINGS						=
N° D'ENREGISTREMENT	,	ł	50 avenue Fran 06130 GRASS		sset				
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR		4/1/2	OOLDO GIVAGO	ı,B					
DATE DE DÉPÔT ATTRIBU PAR L'INPI	use 12-07-20	,0 2	1						
Vos références	ngur ce dossier		1_						
(facultatif)	pour ve 200				-				
Confirmation d'	un dépôt par télécopie	Nº attribué par l'I	INPI à la télécopie						
2 NATURE DE		1	4 cases suivantes	5					·
Demande de		×							
Demande de	certificat d'utilité	iii —	•						
Demande div	visionnaire	h					*		
	Demande de brevet initiale	N°		Date	1	,	,	ı	-
		No.		Date Date	L				
	ande de certificat d'utilité initiale	IA.		Date	<u> </u>				
	on d'une demande de en <i>Demande de brevet initiale</i>	L.,.		Date	1	,	,	1	
	INVENTION (200 caractères ou	L::	**						
4 DÉCLARATIO	ON DE PRIORITÉ	Pays ou organisatio		~					
OU REQUÊT	E DU BÉNÉFICE DE	Date		N _o					
-	DÉPÔT D'UNE	Pays ou organisatio	on I	Ν°					
	ANTÉRIEURE FRANÇAISE Pays ou organisation								
M-million	U11 believe	Date//		N°					
		S'il y a d'at	utres priorités, cod	chez la cas	e et i	utilis	ez l'im	primé	«Suite»
DEMANDEU	JR		autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»						
N		LEVINGSTON		y -					
Prénoms	OROGI								
Forme juridiqu	ue	 	1						
Code APE-NAI	F		· · · · · ·	L					
00007.1.2		50 avenue Francis o	de Croisset						
Adresse Rue Code postal et ville		Jo avoito i intoit -	Te CLOISSOL						
		06130 GRASSE							
Pays		France							
Nationalité		Irlandais							
N° de téléphone (faculiatif) N° de télécopie (faculiatif)		04 93 36 89 72							
N° de telecop	ie (facilitalif)								

gideonlevingston@yahoo.com

1er dépôt



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE BEST CEST OF						
LIEU 06 INPI	Sophia Antipolis					
N° D'ENREGISTREMENT	0208802					
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR	L'INPI			D8 540 W /190600		
Vos références p (facultatif)	our ce dossier :					
MANDATAIR	E					
Nom						
Prénom						
Cabinet ou So	ciété					
N °de pouvoir de lien contra	permanent et/ou ctuel					
Adresse	Rue					
	Code postal et ville					
N° de télépho						
Nº de télécop						
Adresse électi	onique <i>(facultatif</i>)					
INVENTEUR	(S)					
Les inventeurs	s sont les demandeurs			ation d'inventeur(s) séparée		
RAPPORT DE	RECHERCHE	Uniquement pour us	e demande de brev	et (y compris division et transformation)		
Établissement immédiat ou établissement différé		<u> </u>				
Paiement éch	elonné de la redevance	Paiement en deux v Mon	ersements, uniquem	ent pour les personnes physiques		
P RÉDUCTION	DU TAUX	Uniquement pour le	s personnes physiqu	es		
DES REDEVANCES		Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) Requise antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence):				
	utilisé l'imprimé «Suite», ombre de pages jointes					
OU DU MANI (Nom et qua	lité du signataire)			VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI I.N.P.I. 249, rue Fernand Léger		
Levingston G	(hidto	. hjóh		Sophia Antipolis 06560 VALBONNE		

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

Description

5

La présente invention se rapporte à un oscillateur mécanique composé d'un système balancier et spiral appliqué à un mouvement d'horlogerie ou à un autre instrument de précision. Le ressort spiral est réalisé à partir d'un matériau composite de fibres de carbone dans une matrice polymère, carbone ou céramique, et le balancier est en céramique.

Cette combinaison de matériaux permet d'obtenir une précision élevée et stable pour trois raisons:

- 1. Insensibilité au magnétisme.
- 2. Maîtrise des variations dues aux changements de température.
- 10 3. Possibilité d'augmenter le fréquence d'oscillateur.

On sait que la précision des montres mécaniques dépend de la stabilité de la fréquence propre de l'oscillateur formé du balancier-spiral. Lorsque la température varie, les dilatations thermiques du spiral et du balancier, ainsi que la variation du module de Young du spiral, modifient la fréquence propre de cet ensemble oscillant, perturbant la précision de la montre.

Toutes les méthodes proposées pour compenser ces variations sont basées sur la considération que cette fréquence propre dépend exclusivement du rapport entre le couple de rappel exercé par le spiral sur le balancier et le moment d'inertie de ce dernier, comme indiqué dans la relation suivante :

$$20 \quad T = 2\pi \sqrt{\frac{I}{G}}$$
 [1]

T: période d'oscillation, I: moment d'inertie du balancier, G: couple de rappel du spiral.

Le moment d'inertie du balancier est fonction de la masse M et du rayon de giration r.

Le couple de rappel du ressort spiral est fonction de ses dimensions : longueur l, hauteur l, l, épaisseur l, et de son module l.

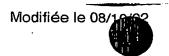
Le rapport [1] s'écrit ainsi :

$$T = 2\pi \sqrt{\frac{12.M \, r^2 \, I}{E \, h \, e^3}} \tag{2}$$

Les variations de température agissent sur T (période d'oscillation) par les effets de dilatation du système (spiral et balancier):

30 l, h et e pour le spiral, et r pour le balancier dont la masse est constante.

On sait compenser les effets de ces dilatations sur l, h et e.



Par contre la période d'oscillation est encore soumise aux variations de r et E suivant le rapport :

 $\frac{r}{\sqrt{E}}$

[3]

Ces deux termes ne sont pas en rapport linéaire.

5 Il est nécessaire que ce rapport soit aussi constant que possible. Les alliages métalliques de Fe-Ni donnent une solution approximative quand l'alliage est parfaitement démagnétisé. Quand ce n'est plus le cas, ce rapport n'est plus constant : \sqrt{E} évolue.

Pour ces alliages métalliques couramment utilisés, E augmente (ce qui est anormal) et l aussi dans la plage de température ambiante. Les balanciers employés dans les montres de précision actuellement sont de l'alliage Au-Cu avec un coefficient α de dilatation entre +14 et +17×10⁻⁶ /K⁻¹ pour compenser les effets de changements de module.

Les alliages métalliques actuels (et cela malgré toutes les compensations) permettent d'obtenir une bonne stabilité de T (période d'oscillation) dans une plage de température étroite.

Nous proposons de mettre en œuvre des matériaux non-magnétique de très faible coefficient de dilatation α.

Le balancier est composé d'une céramique pour laquelle le coefficient de dilatation thermique est $< +1 \times 10^{-6}$ K⁻¹. La méthode de fabrication est par injection de haute précision.

- Le ressort est de forme spirale ou hélicoïdale. Il est fabriqué à partir d'un composite de fibres de carbone continues de texture torsadée ou parallèle par rapport au sens axial de la fibre. Ces fibres, selon la raideur requise, sont obtenues à partir de précurseurs 'PITCH' ou polyacrilonitrile 'PAN'(issus d'une structure de carbone graphitique) enrobés dans une matrice polymère thermodurcissable, thermoplastique ou céramique.
- 25 Ce composite, qui travaille en flexion et dont le module d'élasticité E est situé entre 230 et 1000 Gpa, a un coefficient d'amortissement et une densité inférieurs à ceux de l'alliage métallique courant. Son coefficient de dilatation thermique α se caractérise par une bonne stabilité jusqu'à 700° Kelvin tout en étant négatif, -α du ressort en composite est > -1 ×10⁻⁶ K⁻¹.
- 30 Ce matériau élimine les effets négatifs de l'aimantation. Le coefficient α du ressort est négatif et réagit de manière parallèle au module qui est aussi négatif (normal), suivant le rapport [3]. Les valeurs des coefficients de dilatation thermique du ressort et du balancier sont similaires, très petites et de signes opposés, ce qui participe à la compensation. Le coefficient α du ressort est le même sur une grande plage de température, et la plage utilisée de 5° à 40°C ne représente que 5% de celle-ci.

Ainsi, suivant le rapport [2], le numérateur n'augmente pas en valeur comme les métaux quand la température augmente parce que le coefficient α de l est négatif, et

Par contre la période d'oscillation est encore soumise aux variations de r et E suivant le rapport :

$$\frac{r}{\sqrt{E}}$$
 [3]

Ces deux termes ne sont pas en rapport linéaire.

10

30

∃35

Il est nécessaire que ce rapport soit aussi constant que possible. Les alliages métalliques de Fe-Ni donnent une solution approximative quand l'alliage est parfaitement démagnétisé. Quand ce n'est plus le cas, ce rapport n'est plus constant : \sqrt{E} évolue.

Pour ces alliages métalliques couramment utilisés, E augmente (ce qui est anormal) et l aussi dans la plage de température ambiante. Les balanciers employés dans les montres de précision actuellement sont de l'alliage Au-Cu avec un coefficient α de dilatation entre +14 et +17×10⁻⁶ /K⁻¹ pour compenser les effets de changements de module.

Les alliages métalliques actuels (et cela malgré toutes les compensations) permettent d'obtenir une bonne stabilité de T (période d'oscillation) dans une plage de température étroite.

Nous proposons de mettre en œuvre des matériaux non-magnétique de très faible coefficient de dilatation α .

Le balancier est composé d'une céramique pour laquelle le coefficient de dilatation thermique est $< +1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$. La méthode de fabrication est par injection de haute précision.

Le ressort est de forme spirale ou hélicoïdale. Il est fabriqué à partir d'un composite de fibres de carbone continues de texture torsadée ou parallèle par rapport au sens axial de la fibre. Ces fibres, selon la raideur requise, sont obtenues à partir de précurseurs de 'PITCH' (une mélange complexe d'un grand nombre d'espèce d'hydrocarbones) ou polyacrilonitrile 'PAN' (issus d'une structure de carbone graphitique) enrobés dans une matrice polymère thermodurcissable, thermoplastique ou céramique. Ce composite, qui travaille en flexion et dont le module d'élasticité E est situé entre 230 et 1000 Gpa, a un coefficient d'amortissement et une densité inférieurs à ceux de l'alliage métallique courant. Son coefficient de dilatation thermique α se caractérise par une bonne stabilité jusqu'à 700° Kelvin tout en étant négatif, -α du ressort en composite est > -1 ×10⁻⁶ K⁻¹.

Ce matériau élimine les effets négatifs de l'aimantation. Le coefficient α du ressort est négatif et réagit de manière parallèle au module qui est aussi négatif (normal), suivant le rapport [3]. Les valeurs des coefficients de dilatation thermique du ressort et du balancier sont similaires, très petites et de signes opposés, ce qui participe à la compensation. Le coefficient α du ressort est le même sur une grande plage de température, et la plage utilisée de 5° à 40°C ne représente que 5% de celle-ci.

Ainsi, suivant le rapport [2], le numérateur n'augmente pas en valeur comme les métaux quand la température augmente parce que le coefficient α de l est négatif, et

5



donc il diminue. Le dénominateur diminue aussi quand la température augmente parce que le coefficient thermique d'élasticité (CTE) est négatif.

Par cette combinaison de matériaux, il est possible d'obtenir une précision élevée et stable. Les effets d'amortissement du module d'élasticité sont réduits dans un facteur de dix, et le bilan énergique dû à la faible densité des matériaux employés permet d'envisager une augmentation significative de la fréquence du système de l'oscillateur.

Revendications

- 1. Un système d'oscillateur mécanique concernant un mouvement d'horlogerie ou autre instrument de précision. Le système est composé d'un balancier et d'un ressort spiral ou hélicoïdal. Le balancier est en matériau céramique, et le ressort en matériau composite.
- Le ressort selon la revendication 1, caractérisé par un composite de fibres de carbone continues de texture torsadée ou parallèle par rapport au sens axial de la fibre selon la raideur requise.
 - 3. Le ressort selon la revendication 1, caractérisé par le fait que les fibres selon le module d'élasticité requise, sont obtenues à partir d'un des précurseurs 'PITCH' ou polyacrilonitrile 'PAN'.
- 4. Le ressort selon la revendication 1, caractérisé par le fait que les fibres sont enrobées dans une matrice polymère thermodurcissable, thermoplastique ou céramique.
 - 5. Le ressort selon une des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il n'est pas sensible aux effets d'aimantation.
- 6. Le ressort selon une des revendications précédentes, caractérisé par le fait que les fibres ont une structure de carbone graphitique dont le coefficient de dilatation thermique axial est négatif.
 - 7. Le composite du ressort selon une des revendications précédentes, caractérisé par un coefficient de dilatation thermique qui est linéaire et négatif jusqu'à 700° Kelvin.
- 8. Le ressort selon une des revendications précédentes, caractérisé par un module d'amortissement d'élasticité qui est de l'ordre de 10⁻³ Pa.
 - 9. Le composite du ressort selon une des revendications précédentes, caractérisé par une densité inférieure à 3g/cm⁻³.
 - 10. Le ressort selon une des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'en forme de spiral il travaille en flexion exclusivement.
- 25 11. Le balancier selon la revendication 1, caractérisé par une composition de céramique (le choix de la céramique est fait en fonction de la compensation thermique recherchée).
 - 12. Le balancier selon la revendication 1, caractérisé par le fait qu'il est fabriqué par une méthode d'injection de haute précision.
- 30 13. Le balancier selon une des revendications précédentes, caractérisé par le fait que son coefficient de dilatation positif compense les effets du coefficient de dilatation négatif du ressort.
 - 14. Le balancier selon une des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il n'est pas sensible aux effets d'aimantation.

reçue le 08/10/02-

4

Revendications

- 1. Système d'oscillateur mécanique concernant un mouvement d'horlogerie ou autre instrument de précision, le système étant composé d'un balancier et d'un ressort spiral ou hélicoïdal, le balancier étant en matériau céramique, et le ressort en matériau composite.
- 2. Système selon la revendication 1, caractérisé par le fait que le ressort est un composite de fibres de carbone continues de texture torsadée ou parallèle par rapport au sens axial de la fibre selon la raideur requise.
- 3. Système selon la revendication 2, caractérisé par le fait que les fibres selon le module d'élasticité requise, sont obtenues à partir d'un des précurseurs 'PITCH' ou polyacrilonitrile 'PAN'.
- 4. Système selon la revendication 3, caractérisé par le fait que les fibres sont enrobées dans une matrice polymère thermodurcissable, thermoplastique ou céramique.
- 5. Système selon la revendication 4, caractérisé par le fait qu'il n'est pas sensible aux effets d'aimantation.
- 6. Système selon une des revendications 2 à 5, caractérisé par le fait que les fibres ont une structure de carbone graphitique dont le coefficient de dilatation thermique axial est négatif.
- 7. Système selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le composite du ressort a un coefficient de dilatation thermique qui est linéaire et négatif jusqu'à 700° Kelvin.
- 8. Système selon une des revendications précédentes, caractérisé par un module d'amortissement d'élasticité qui est de l'ordre de 0,001 Pa.
- 9. Système selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le composite a une densité inférieure à 3g/cm³.
- 10. Système selon une des revendications précédentes, caractérisé par le fait que le ressort en forme de spiral travaille en flexion exclusivement.
- 11. Système selon la revendication 1, caractérisé par le fait que le balancier consiste en une composition de céramique.
- 12. Système selon la revendication 1, caractérisé par le fait que le balancier est fabriqué par une méthode d'injection de haute précision.
- 13. Système selon une des revendications 11 et 12, caractérisé par le fait que le balancier présente une coefficient de dilatation positif qui compense les effets du coefficient de dilatation négatif du ressort.
- 14. Système selon une des revendications 11 et 12, caractérisé par le fait que le balancier n'est pas sensible aux effets d'aimantation.